Descripción del Producto

La Resina Epoxi de Capa Superior para Pisos POURLA es un sistema bicomponente de curado a temperatura ambiente, diseñado para aplicaciones en pisos de concreto e industriales.Ofrece baja viscosidad, excelente capacidad de autodesgasificación, alta transparencia y una superficie lisa sin contracción.Ideal para protección de pisos, sellado y aplicaciones como capa superior (topcoat).

¡PARA OBTENER EL MEJOR RENDIMIENTO, LEA TODAS LAS INSTRUCCIONES ANTES DE MEZCLAR O VERTER!

Aplicaciones

- Suelos industriales
- Suelos de garajes y almacenes
- Hormigón decorativo
- Sellado de acabados
- Recubrimientos protectores sobre superficies de cemento y piedra

Preparación

Ambiente de trabajo

Para obtener los mejores resultados, aplique la Resina Epoxi de Capa Superior para Pisos POURLA en un área limpia, seca y libre de polvo, con temperaturas entre 18 y 24 °C (65–75 °F).

Mantenga el movimiento de aire al mínimo durante la aplicación para evitar que el polvo se introduzca en el acabado.

Preparación de la Superficie

Para garantizar una fuerte adhesión, se recomienda lijar ligeramente la superficie del piso con lija de grano 220, especialmente si se aplica sobre epoxi curado o concreto sellado.

Elimine todo el polvo utilizando alcohol isopropílico al 91 % o superior y un paño sin pelusa.

No use paños atrapapolvo (tack cloths), ya que pueden dejar residuos.

Para lograr una adhesión y durabilidad óptimas, se recomienda aplicar una imprimación (primer) antes de la capa superior de epoxi.

Materiales y Herramientas

Antes de comenzar su proyecto, asegúrese de que los siguientes elementos estén listos y limpios:

- **Kit de Resina Epoxi de Capa Superior para Pisos POURLA** (2 galones Parte A y 1 galón Parte B)
- **Recipientes medidores** graduados por volumen
- **Rodillos de microfibra de 3/8"** (sin pelusa)
- **Cubo de mezcla** (limpio y de paredes lisas)
- **Paletas para mezclar o mezclador de baja velocidad**
- **Guantes de nitrilo**
- **Ropa y gafas de protección**
- **Zapatos con clavos** (para caminar sobre pisos húmedos)
- **Rodillo pequeño (4–6")** para trabajo en bordes
- **Bandejas para rodillo y lonas protectoras**

ANTES DE USAR: UTILICE SIEMPRE EQUIPO DE SEGURIDAD ADECUADO, COMO GAFAS, MÁSCARA PROTECTORA, GUANTES Y ROPA.

ADVERTENCIA: El curado del epoxi es una reacción exotérmica que genera calor. No aplique espesores superiores al máximo recomendado para el producto. La temperatura puede alcanzar los 93-149 °C (200-300 °F) para una reacción masiva.

Mezcla y Vertido

Medición y Proporción de Mezcla

- Mida y mezcle **2 partes de resina (Parte A)** con **1 parte de endurecedor (Parte B) por volumen** en un recipiente limpio.
  Mezcle bien durante **3–5 minutos**, raspando los **lados y el fondo del recipiente** para garantizar una mezcla homogénea.
  Evite incorporar aire en la mezcla.

- Mezcle **solo la cantidad que pueda usar en un máximo de 25 minutos a 25 °C (77 °F)**.
  No mezcle más de **un galón a la vez**, a menos que tenga experiencia en **aplicaciones de gran superficie**.

Instrucciones de Aplicación

- Vierta el epoxi mezclado en una **bandeja para rodillo**.
- Use un **rodillo de microfibra de 3/8" sin pelusa** para aplicar la capa superior con **pasadas uniformes y superpuestas**.
- Trabaje en **secciones**, difuminando los bordes a medida que avanza para evitar líneas visibles de solapamiento.
- Utilice un **mini rodillo de 4–6"** para los bordes y las esquinas estrechas.
- Use **zapatos con clavos para epoxi** para poder caminar sobre el piso húmedo sin dejar huellas.
- Planifique con anticipación su **ruta de salida** y aplique de forma continua desde un extremo de la habitación hasta el otro.
- Evite volver a rodar sobre áreas que ya hayan comenzado a fraguar.

Tiempo de Trabajo y Curado

- **Tiempo de trabajo:** aproximadamente **25 ± 5 minutos a 25 °C (77 °F)**, según las condiciones ambientales.
- **Curado inicial: 24 horas** a temperatura ambiente (77 °F)
- **Curado total: 48–72 horas**, según el espesor y las condiciones ambientales
- **Dureza después del curado: 80–84D (Shore D)**
- **Tasa de aplicación recomendada: 8.3–10.3 oz/ft² (280–350 g/m²)**, dependiendo de la textura del sustrato

Consejos Profesionales para Mejores Resultados

- **No vuelva a rodar una vez que el material comience a fraguar, ya que puede causar problemas de textura.**
- **Las líneas menores de solapamiento se autonivelarán y desaparecerán durante el curado.**
- **Practique su técnica de aplicación en una tabla de prueba antes de iniciar el proyecto real.**
- **En ambientes fríos (por debajo de 15 °C / 59 °F), precaliente la Parte A a aproximadamente 30 °C (86 °F) para mejorar el flujo.**

Siguiendo estos pasos, obtendrá un **acabado epoxi brillante, duradero y sin defectos**, con una apariencia profesional y uniforme.

Limpieza y Eliminación

Limpieza de Herramientas

Limpie todas las herramientas y equipos de mezcla con **alcohol isopropílico** o con un **limpiador sin residuos**. No utilice agua y jabón, ya que esto puede afectar las propiedades del epoxi.

Eliminación

Deseche cualquier producto no utilizado y sus envases conforme a las **normativas federales, estatales y locales**. No vierta el exceso de resina epoxi en los desagües ni al medio ambiente.

Almacenamiento

Guarde cualquier producto restante en sus envases originales herméticamente sellados, en un lugar fresco, seco y alejado de la luz solar directa. Mantenga siempre los envases en una zona cerrada con llave, fuera del alcance de niños y mascotas.

Especificaciones Técnicas

Application Data

Property	Specification
Color de la imprimación epoxi	Líquido azul claro
Color del endurecedor	Claro
Densidad de la resina epoxi	66.2 ± 3.1 lb/ft³ @ 25°C (77°F)

Densidad del endurecedor epoxi	59.3 ± 1.5 lb/ft³ @ 25°C (77°F)
Relación de mezcla por volumen	2A:1B por volumen
Viscosidad mixta	200 to 600 cP
Tiempo de trabajo	25 ± 5 minutes at 25°C (77°F)
Curado inicial	24 hours @77°F
Curado total	48-72 hours @77°F
Viscosidad de la resina	2150 ± 300 cP @ 77°F
Viscosidad del endurecedor	150 cP @ 77°F
Cobertura	100-120 ft²/gallon
Vida útil en almacenamiento	mínimo 12 meses en envases sellados
Sensibilidad a la congelación	Si
Sensibilidad a la humedad	Si

Datos físicos

Property	Specification
Color curado	Claro
Finalizar	Alto brillo, fuerte
Resistencia a los rayos UV	Inhibidores de UV mejorados para reducir el amarilleamiento
Hardness (Shore D)	80-84
Temperatura de distorsión térmica (HDT)	70°C (158°F)
Tasa de absorción de agua	<0.1%

Para obtener detalles adicionales o asistencia técnica, consulte la Hoja de Datos de Seguridad (SDS) o comuníquese con nuestro equipo.