
Descripción del Producto

Pourla Deep Pour Epoxy Resin es un adhesivo de resina epoxi de vertido espeso que se cura tanto a temperatura ambiente como en condiciones de calor y ofrece excelente transparencia, brillo superficial y propiedades antiespumantes naturales.

¡PARA OBTENER EL MEJOR RENDIMIENTO, LEA TODAS LAS INSTRUCCIONES ANTES DE MEZCLAR O VERTER!

Aplicaciones

- River Table
- Conservación de Flores
- Fundición de Resina
- Modelado
- Manualidades DIY

Preparación

Ambiente de Trabajo

Para obtener los mejores resultados, asegúrese de que su área de trabajo esté limpia, seca y libre de polvo o residuos. La temperatura ideal de trabajo está entre 18 y 24 °C (65–75 °F) con baja humedad. La humedad alta puede reducir ligeramente el tiempo de trabajo, mientras que las temperaturas inferiores a 18 °C (65 °F) pueden ralentizar el curado. Mantenga la temperatura por encima de 18 °C (65 °F) durante las primeras 48 horas después de la aplicación para permitir un curado adecuado.

Preparación de la Superficie

Todas las superficies deben estar limpias, secas y libres de contaminantes como polvo, aceite, humedad, pelusa o residuos de lijado.

Evite usar toallas de papel, trapos sucios o tocar la superficie con las manos desnudas, ya que los aceites y la suciedad pueden afectar la adhesión.

Si es necesario lijar, elimine todo el residuo de lijado y limpie la superficie con un paño de algodón limpio y seco humedecido con alcohol desnaturalizado.

No utilice paños atrapapolvo (tack cloths), ya que pueden dejar residuos.

Madera y Superficies Porosas

Al trabajar con materiales porosos como madera natural (live edge) o concreto, se recomienda aplicar una capa selladora (seal coat) para evitar la formación de burbujas de aire durante el proceso de curado. Aplique una capa delgada de resina epoxi mezclada a razón de 1 onza por pie cuadrado y deje curar hasta que esté sólida. Después del curado, lije suavemente la superficie con lija de grano 80–120 para eliminar imperfecciones, y luego limpie con alcohol desnaturalizado antes de aplicar la capa de vertido (flood coat).

Materiales y Herramientas

Antes de comenzar su proyecto, reúna todos los materiales y herramientas necesarios, incluidos:

- **Kit de resina epoxi bicomponente (Partes A y B)**
- **Recipientes de mezcla graduados**
- **Paletas limpias o mezclador eléctrico**
- **Guantes desechables y equipo de protección**
- **Soplete o pistola de calor** para eliminar burbujas
- **Lonas protectoras** para cubrir la superficie de trabajo
- **Moldes o formas de colada**, si corresponde

Siguiendo estos pasos de preparación, creará las condiciones óptimas para obtener un acabado epoxi liso, de alta calidad y libre de defectos o imperfecciones.

ANTES DE USAR: UTILICE SIEMPRE EQUIPO DE SEGURIDAD ADECUADO, COMO GAFAS, MÁSCARA PROTECTORA, GUANTES Y ROPA.

ADVERTENCIA: El curado del epoxi es una reacción exotérmica que genera calor. No aplique espesores superiores al máximo recomendado para el producto. La temperatura puede alcanzar los 93-149 °C (200-300 °F) para una reacción masiva.

Mezclado y Vertido

Medición y Proporción de Mezcla

- Mida 2 partes de resina (Parte A) por 1 parte de endurecedor (Parte B) según el volumen líquido.
- Vierta siempre primero el endurecedor (Parte B) y luego la resina (Parte A) en un recipiente limpio y de paredes lisas.
- Use recipientes de mezcla graduados para garantizar una medición precisa.
- Cualquier variación en la proporción puede causar problemas de curado.

Proceso de Mezclado

- Mezcle a fondo durante al menos 3–5 minutos, raspando los lados, el fondo y las esquinas del recipiente para asegurar una mezcla uniforme.
- Evite incorporar aire en exceso, ya que esto puede generar burbujas.
- Si mezcla grandes cantidades (1 galón o más), use un mezclador eléctrico a baja velocidad para evitar la entrada excesiva de aire.
- Para lotes pequeños, utilice paletas o varillas de mezcla.
- No mezcle más de 3 galones a la vez. Si necesita preparar más, use siempre un recipiente limpio y seco para evitar contaminación o un curado incorrecto.

Adición de Tintes y Colorantes

- No agregue pigmentos ni colorantes hasta que la resina y el endurecedor estén completamente mezclados.
- Una vez mezclado, vierta la resina en vasos separados para incorporar los colores según sea necesario.
- Utilice únicamente tintes y colorantes compatibles con epoxi, para evitar reacciones químicas que puedan afectar el curado.

Vertido y Espesor de Aplicación

- Vierta la resina mezclada sobre la superficie en un patrón en forma de “S” para lograr una distribución uniforme.
- Extienda la resina con un esparcidor o brocha, permitiendo que se autonivele naturalmente.

- No aplique más de 4 pulgadas (10 cm) por capa. Para aplicaciones más gruesas, utilice técnicas de vertido en etapas (step-pour).

Eliminación de Burbujas de Aire

- Deje reposar la resina 1–2 minutos para que las burbujas suban naturalmente a la superficie.
- Use una pistola de calor o un soplete en movimiento continuo (a 15–25 cm de la superficie) para eliminar las burbujas.
- Evite concentrar el calor en una sola zona durante demasiado tiempo para prevenir deformaciones o daños en la superficie.

Tiempo de Curado y Repintado

- Tiempo de trabajo: 6 horas (varía según la temperatura y el tamaño del proyecto).
- Repintado: aplique capas adicionales dentro de 24–36 horas para una mejor adhesión — no requiere lijado.
- Si han pasado más de 72 horas, lije ligeramente con lija de grano 220 antes de aplicar la siguiente capa.
- Curado completo y máxima dureza: espere 3–5 días antes de colocar objetos sobre la superficie.

Siguiendo estos pasos, obtendrá un acabado epoxi brillante, duradero y sin defectos, con un resultado de calidad profesional.

Limpieza y Eliminación

Limpieza de Herramientas

Limpie todas las herramientas y equipos de mezcla con **alcohol isopropílico** o con un **limpiador sin residuos**. No utilice agua y jabón, ya que esto puede afectar las propiedades del epoxi.

Eliminación

Deseche cualquier producto no utilizado y sus envases conforme a las **normativas federales, estatales y locales**. No vierta el exceso de resina epoxi en los desagües ni al medio ambiente.

Almacenamiento

Guarde cualquier producto restante en sus envases originales herméticamente sellados, en un lugar fresco, seco y alejado de la luz solar directa. Mantenga siempre los envases en una zona cerrada con llave, fuera del alcance de niños y mascotas.

Especificaciones Técnicas

Application Data

Property	Specification
Color de la imprimación epoxi	Claro
Color del endurecedor	Claro
Densidad de la resina epoxi	65.5 ± 1.9 lb/ft ³
Densidad del endurecedor epoxi	61.2 ± 1.2 lb/ft ³
Relación de mezcla por volumen	2A:1B
Tiempo de trabajo	6 hours @ 25°C (77°F)
Curado inicial	36-48 hours @77°F
Curado total	72 hours @77°F
Viscosidad de la resina	300-400 cP @ 77°F
Viscosidad del endurecedor	150 cP @ 77°F
Vida útil en almacenamiento	At least 12 months in sealed containers

Datos físicos

Property	Specification
Color curado	Claro

Finalizar	Alto brillo, fuerte
Resistencia a los rayos UV	Inhibidores de UV mejorados para reducir el amarilleamiento
Hardness (Shore D)	81-83
Resistencia a la flexión	39,825 psi
Fuerza compresiva	11,956 psi
Heat Distortion Temperature (HDT)	122°F
Tasa de absorción de agua	<0.1%

Para obtener detalles adicionales o asistencia técnica, consulte la Hoja de Datos de Seguridad (SDS) o comuníquese con nuestro equipo.