
Descripción del Producto

La Resina Epoxi Artística POURLA 1:1 es un material versátil y duradero, ampliamente utilizado en diversas industrias y aplicaciones. Reconocida por sus fuertes propiedades adhesivas y su resistencia al calor, a los productos químicos y al agua, esta resina epoxi ofrece posibilidades creativas ilimitadas para sus usuarios.

Puede emplearse para proteger superficies de mesas y pisos, en la elaboración de joyería y mesas río, o incluso como pintura o adhesivo.

A una temperatura de 24 °C (75 °F), seca en 8 horas, cura en 24 horas y alcanza su endurecimiento total en 72 horas, dando como resultado un acabado duradero, transparente y de alto brillo.

¡PARA OBTENER EL MEJOR RENDIMIENTO, LEA TODAS LAS INSTRUCCIONES ANTES DE MEZCLAR O VERTER!

Aplicaciones

- Fabricación de joyas
- Posavasos y bandejas
- Forjado y repujado de fibra de carbono
- Proyectos de arte y manualidades

Preparación

Ambiente de Trabajo

Para obtener los mejores resultados, asegúrese de que el área de trabajo esté limpia, seca y libre de polvo o residuos. La temperatura ideal de trabajo está entre 18 y 24 °C (65–77 °F) con baja humedad. La humedad alta puede reducir ligeramente el tiempo de trabajo, mientras que las temperaturas inferiores a 18 °C (65 °F) pueden ralentizar el curado. Mantenga la temperatura por encima de 18 °C (65 °F) durante las primeras 48 horas después de la aplicación para garantizar un curado adecuado.

Preparación de la Superficie

Todas las superficies deben estar **limpias, secas y libres de contaminantes** como polvo, aceite, humedad, pelusa o residuos de lijado.

Evite usar **toallas de papel, trapos sucios o tocar la superficie con las manos desnudas**, ya que los aceites y la suciedad pueden afectar la adherencia.

Si se requiere lijado, elimine todo el polvo resultante y limpie la superficie con un **pañó de algodón limpio y seco humedecido con alcohol desnaturalizado**.

No utilice paños atrapapolvo (*tack cloths*), ya que pueden dejar residuos.

Madera y Superficies Porosas

Al trabajar con materiales porosos como **madera natural (live edge)** o **concreto**, se recomienda aplicar una **capa selladora (seal coat)** para evitar que se formen burbujas de aire durante el curado.

Aplique una **capa delgada de resina epoxi mezclada** a razón de **1 onza por pie cuadrado** y déjela curar hasta que esté sólida.

Después del curado, **lije suavemente** la superficie con **lija de grano 80–120** para eliminar imperfecciones, y luego límpiela con **alcohol desnaturalizado** antes de aplicar la **capa de vertido (flood coat)**.

Materiales y Herramientas

Antes de comenzar su proyecto, asegúrese de tener a la mano los siguientes materiales y herramientas:

- **Kit de resina epoxi bicomponente (Partes A y B)**
- **Recipientes medidores graduados**
- **Paletas limpias o mezclador eléctrico**
- **Guantes desechables y equipo de protección**
- **Soplete o pistola de calor** para eliminar burbujas
- **Lonas protectoras** para cubrir superficies
- **Moldes o formas de colada**, si aplica

Siguiendo estos pasos de preparación, creará las condiciones óptimas para obtener un acabado epoxi liso, de alta calidad y libre de defectos o imperfecciones.

ANTES DE USAR: UTILICE SIEMPRE EQUIPO DE SEGURIDAD ADECUADO, COMO GAFAS, MÁSCARA PROTECTORA, GUANTES Y ROPA.

ADVERTENCIA: El curado del epoxi es una reacción exotérmica que genera calor. No aplique espesores

superiores al máximo recomendado para el producto. La temperatura puede alcanzar los 93-149 °C (200-300 °F) para una reacción masiva.

Mezcla y Vertido

Medición y Proporción de Mezcla

- Mida 1 parte de resina (Parte A) por 1 parte de endurecedor (Parte B) según el volumen líquido.
- Vierta siempre primero el endurecedor (Parte B) y luego la resina (Parte A) en un recipiente limpio y de paredes lisas.
- Use recipientes graduados para garantizar una medición precisa.
- Cualquier variación en la proporción puede causar problemas de curado.

Proceso de Mezclado

- Mezcle bien durante al menos **3–5 minutos**, raspando los **lados, el fondo y las esquinas del recipiente** para asegurar una mezcla uniforme.
- Evite incorporar aire en exceso, ya que puede generar **burbujas**.
- Si mezcla **grandes cantidades (1 galón o más)**, use un **mezclador eléctrico a baja velocidad** para reducir la entrada de aire.
- Para **lotes pequeños**, utilice **paletas o varillas de mezcla**.
- No mezcle más de **3 galones a la vez**. Si necesita preparar más, use siempre un **recipiente limpio y seco** para evitar contaminación o curado inadecuado.

Adición de Tintes y Colorantes

- No agregue pigmentos ni colorantes hasta que la resina y el endurecedor estén completamente mezclados.
- Una vez mezclado, vierta la resina en vasos separados para mezclar los colores según sea necesario.
- Use solo tintes y colorantes compatibles con epoxi, para evitar reacciones químicas que puedan interferir con el curado.

Vertido y Espesor de Aplicación

- Vierta la resina mezclada sobre la superficie en un patrón en forma de “S” para lograr una distribución uniforme.
- Extienda la resina con un esparcidor o brocha, permitiendo que se autonivele naturalmente.
- No aplique más de 1/4” (6 mm) por capa.
- Para aplicaciones más gruesas, utilice técnicas de vertido en etapas (step-pour).

Eliminación de Burbujas de Aire

- Deje reposar la resina 1–2 minutos para que las burbujas suban de forma natural.
- Use una pistola de calor o un soplete con un movimiento continuo (a 15–25 cm de la superficie) para eliminar las burbujas.
- Evite concentrar el calor en una sola zona durante demasiado tiempo, para prevenir deformaciones o manchas en la superficie

Tiempo de Curado y Repintado

- Tiempo de trabajo: 30 minutos (varía según la temperatura y el tamaño del proyecto).
- Repintado: aplique capas adicionales dentro de 12–24 horas para lograr la mejor adherencia — no requiere lijado.
- Si han pasado más de 24 horas, lije ligeramente con lija de grano 220 antes de aplicar la siguiente capa.
- Curado completo y máxima dureza: espere 2–3 días antes de colocar objetos sobre la superficie.

Siguiendo estos pasos, obtendrá un acabado epoxi brillante, duradero y sin defectos, con una apariencia de calidad profesional.

Limpieza y Eliminación

Limpieza de Herramientas

Limpie todas las herramientas y equipos de mezcla con **alcohol isopropílico** o con un **limpiador sin residuos**. No utilice agua y jabón, ya que esto puede afectar las propiedades del epoxi.

Eliminación

Deseche cualquier producto no utilizado y sus envases conforme a las **normativas federales, estatales y locales**.

No vierta el exceso de resina epoxi en los desagües ni al medio ambiente.

Almacenamiento

Guarde cualquier producto restante en sus envases originales herméticamente sellados, en un lugar fresco, seco y alejado de la luz solar directa. Mantenga siempre los envases en una zona cerrada con llave, fuera del alcance de niños y mascotas.

Especificaciones Técnicas

Application Data

Property	Specification
Color de la imprimación epoxi	Claro
Color del endurecedor	Claro
Densidad de la resina epoxi	66.8 ± 3.1 lb/ft ³
Densidad del endurecedor epoxi	59.3 ± 1.9 lb/ft ³
Relación de mezcla por volumen	1A:1B
Tiempo de trabajo	30 minutos @ 25°C (77°F)
Curado inicial	8 hours @77°F
Curado total	24-72 hours @77°F
Viscosidad de la resina	1500 - 2500 cP @ 77°F
Viscosidad del endurecedor	1000 - 2000 cP @ 77°F
Vida útil en almacenamiento	mínimo 12 meses en envases sellados

Datos físicos

Property	Specification
Color curado	Claro
Finalizar	Alto brillo, cristalino
Resistencia a los rayos UV	Inhibidores de UV mejorados para reducir el amarilleamiento
Hardness (Shore D)	73-83
Resistencia a la flexión	39,825 psi
Compressive Strength	11,956 psi
Temperatura de distorsión térmica (HDT)	110°F
Tasa de absorción de agua	<0.1%

Para obtener detalles adicionales o asistencia técnica, consulte la Hoja de Datos de Seguridad (SDS) o comuníquese con nuestro equipo.