
Descripción del Producto

La Imprimación Epoxi Selladora de Humedad Pourla es un sistema epoxi de dos componentes de calidad profesional, diseñado para la preparación de pisos y control de humedad. Con una proporción de mezcla de 2:1, esta imprimación penetra profundamente en el concreto para crear una fuerte barrera de vapor que evita el moho, la humedad y los gases residuales. Su fórmula autonivelante y fácil de aplicar garantiza una excelente adhesión, revitaliza superficies viejas o agrietadas y forma una base duradera para sistemas de pisos con escamas, metálicos o transparentes. Ideal para talleres, garajes, sótanos y espacios comerciales, ofrece protección duradera y una base resistente con acabado de calidad de exhibición.

¡PARA OBTENER EL MEJOR RENDIMIENTO, LEA TODAS LAS INSTRUCCIONES ANTES DE MEZCLAR O VERTER!

Preparación

Ambiente de trabajo

Para obtener el mejor rendimiento, lea todas las instrucciones antes de mezclar o verter. Asegúrese de que el área de trabajo esté limpia, seca y libre de polvo o residuos. La temperatura ideal de trabajo está entre 13 y 29 °C (55–85 °F) con baja humedad. La alta humedad puede reducir ligeramente el tiempo de trabajo, mientras que las temperaturas por debajo de 13 °C pueden ralentizar el curado.

Preparación de la Superficie

El sustrato debe ser estructuralmente sólido, limpio y completamente seco antes de la aplicación. El concreto debe haber curado por al menos 28 días. Se recomienda una preparación mecánica —granallado o lijado con diamante de grano 30—. Para sistemas delgados como tintes ácidos, selladores o dos capas transparentes o menos, se pueden usar discos de grano 80 para reducir patrones visibles de rayado. Aspirar a fondo la superficie, realizando múltiples pasadas hasta eliminar todo el polvo.

Materiales y herramientas

Antes de comenzar su proyecto, reúna todos los materiales y herramientas necesarios, incluyendo:

- Kit de imprimación epoxi de dos componentes (Partes A y B)
- Recipientes graduados para mezclar
- Varillas para mezclar limpias o una batidora eléctrica
- Guantes desechables y equipo de protección

Siguiendo estos pasos de preparación, creará las condiciones óptimas para un acabado epoxi liso y de alta calidad, sin defectos ni imperfecciones.

ANTES DE USAR: UTILICE SIEMPRE EQUIPO DE SEGURIDAD ADECUADO, COMO GAFAS, MÁSCARA PROTECTORA, GUANTES Y ROPA.

ADVERTENCIA: El curado del epoxi es una reacción exotérmica que genera calor. No aplique espesores superiores al máximo recomendado para el producto. La temperatura puede alcanzar los 93-149 °C (200-300 °F) para una reacción masiva.

Mezcla y Vertido

Measuring & Mixing Ratio

- Mida 2 partes de resina (Parte A) por 1 parte de endurecedor (Parte B) en peso. Vierta primero el endurecedor (Parte B) seguido de la resina (Parte A) en un recipiente limpio y liso. Agregue cualquier pigmento a la Parte A antes de combinarla con la Parte B y mezcle con taladro a baja velocidad durante 3–5 minutos. Evite incorporar aire excesivo en la mezcla.

Aplicación

- Aplique la imprimación mezclada con una brocha y/o rodillo de microfibra de 3/8" resistente al desprendimiento. Trabaje en secciones manejables de aproximadamente 1.2 × 1.2 m (4' × 4'). Mantenga siempre un borde húmedo para evitar líneas de solapamiento y use juntas de control como puntos naturales de división.



Repintado

- Para obtener los mejores resultados, repinte tan pronto como la superficie pueda pisarse sin dejar marcas —típicamente entre 6 y 12 horas después de la aplicación—. Aplique capas adicionales dentro de la ventana de repintado recomendada. Si se excede esta ventana, lije la superficie con lija de grano 220, aspire y limpie con agua antes de volver a aplicar.

Almacenamiento

Tool Cleaning

Limpie todas las herramientas y equipos de mezcla con alcohol isopropílico o limpiadores sin residuos. No use agua y jabón, ya que pueden afectar las propiedades del epoxi. Deseche cualquier producto o envase no utilizado conforme a las normativas locales, estatales y federales.

Almacenamiento

Guarde el producto restante en sus envases originales, bien sellados, en un lugar fresco y seco, lejos de la luz solar directa. Manténgalo fuera del alcance de los niños y mascotas.

Especificaciones Técnicas

Application Data

Property	Specification
Color de la imprimación epoxi	Azul claro transparente
Color del endurecedor	Azul claro transparente
Densidad de la resina epoxi	$66.8 \pm 3.1 \text{ lb/ft}^3$
Densidad del endurecedor epoxi	$61.2 \pm 1.9 \text{ lb/ft}^3$

Proporción de mezcla por peso	2A:1B
Tiempo de trabajo	40 minutes at 25°C (77°F)
Curado inicial	5-6 hours @77°F
Curado total	36-48 hours @77°F
Viscosidad de la resina	800 cP @ 77°F
Viscosidad del endurecedor	60 cP @ 77°F
Cobertura	150-200 sq. ft. per gallon
Vida útil en almacenamiento	mínimo 6 meses en envases sellados

Physical Data

Property	Specification
UV Resistance	no recomendada para exposición prolongada
Hardness (Shore D)	60D
Tasa de absorción de agua	<0.1%

Para obtener detalles adicionales o asistencia técnica, consulte la Hoja de Datos de Seguridad (SDS) o comuníquese con nuestro equipo.