Descripción del Producto

La Resina Epoxi Ultra Resistente al Calor POURLA es un sistema epoxi de alto rendimiento, autonivelante y de acabado cristalino, diseñado para recubrimientos de superficie, posavasos DIY y otras aplicaciones que requieren un acabado duradero, brillante y resistente al calor. Su fórmula con proporción de mezcla 1:1 es fácil de usar y garantiza una aplicación uniforme y sin complicaciones. Proporciona una resistencia excepcional a rayones y manchas, e incorpora inhibidores UV que ayudan a reducir el amarilleo con el tiempo.

¡PARA OBTENER EL MEJOR RENDIMIENTO, LEA TODAS LAS INSTRUCCIONES ANTES DE MEZCLAR O VERTER!

Aplicaciones

- Recubrimiento de superficies
- Posavasos
- Bandejas
- Obras de arte y artesanías de resina
- Recubrimiento para mesas de río
- Otros recubrimientos protectores de alto brillo

Preparación

Ambiente de trabajo

Para obtener los mejores resultados, asegúrese de que su espacio de trabajo esté limpio, seco y libre de polvo y residuos. La temperatura ideal de trabajo es de entre 18 y 24 °C (65 y 75 °F) con baja humedad. Una humedad alta puede reducir ligeramente el tiempo de trabajo, mientras que las temperaturas inferiores a 18 °C pueden retrasar el curado. Mantenga la temperatura por encima de 18 °C durante las primeras 48 horas posteriores a la aplicación para permitir un curado adecuado.

Preparación de la Superficie

Todas las superficies deben estar limpias, secas y libres de contaminantes como polvo, aceite, humedad, pelusa y residuos de lijado. Evite usar toallas de papel, trapos sucios o tocar la superficie con las manos descubiertas, ya que el aceite y la suciedad pueden interferir con la adhesión. Si es necesario lijar, elimine todos los residuos y limpie la superficie con un paño de algodón limpio y seco humedecido con alcohol desnaturalizado. No utilice un paño antiestático, ya que puede dejar residuos.

Madera y superficies porosas

Al trabajar con materiales porosos como madera de canto vivo o concreto, se recomienda aplicar una capa selladora para evitar la formación de burbujas de aire durante el curado. Aplique una capa fina de epoxi mezclado a razón de 28 g por pie cuadrado y deje que se endurezca. Después del curado, lije ligeramente la superficie con papel de lija de grano 80-120 para alisar las imperfecciones y luego límpiela con alcohol desnaturalizado antes de aplicar la capa de relleno.

Materiales y herramientas

Antes de comenzar su proyecto, reúna todos los materiales y herramientas necesarios, incluidos:

- Kit de resina epoxi de dos componentes (Partes A y B)
- Recipientes graduados para mezclar
- Varillas para mezclar limpias o una batidora eléctrica
- Guantes desechables y equipo de protección
- Soplete o pistola de calor para eliminar burbujas
- Telas protectoras
- Moldes o formas de fundición (si corresponde)

Siguiendo estos pasos de preparación, creará las condiciones óptimas para un acabado epoxi suave y de alta calidad, libre de defectos e imperfecciones.

ANTES DE USAR: UTILICE SIEMPRE EQUIPO DE SEGURIDAD ADECUADO, COMO GAFAS, MÁSCARA PROTECTORA, GUANTES Y ROPA.

ADVERTENCIA: El curado del epoxi es una reacción exotérmica que genera calor. No aplique espesores superiores al máximo recomendado para el producto. La temperatura puede alcanzar los 93-149 °C (200-300 °F) para una reacción masiva.

Mezcla y Vertido

Medición y Proporción de Mezcla

- Mida 1 parte de resina (Parte A) por 1 parte de endurecedor (Parte B) por volumen de líquido.
- Vierta siempre primero el endurecedor (Parte B) y luego la resina (Parte A) en un recipiente limpio y liso.
- Utilice recipientes graduados para asegurar una medición precisa. Cualquier variación en la proporción puede causar problemas de curado.

Proceso de mezcla

- Mezcle cuidadosamente durante al menos **3–5 minutos**, raspando los **lados, el fondo y las esquinas del recipiente** para asegurar una mezcla uniforme.
- Evite incorporar aire en exceso, ya que esto puede generar **burbujas**.
- Si mezcla **grandes cantidades (1 galón o más)**, use un **mezclador eléctrico a baja velocidad** para evitar la entrada excesiva de aire.
- Para **lotes pequeños**, utilice paletas o varillas de mezcla.
- No mezcle más de **3 galones a la vez**. Si necesita preparar lotes adicionales, use siempre un **recipiente limpio y seco** para evitar contaminación o curado incorrecto.

Adición de Tintes y Colorantes

- No agregue pigmentos ni colorantes hasta que la **resina y el endurecedor estén completamente mezclados**.
- Una vez mezclado, vierta la resina en vasos separados para incorporar los colores según sea necesario.
- Utilice **únicamente tintes y colorantes compatibles con epoxi**, para evitar reacciones químicas que puedan afectar el curado.

Vertido y Espesor de Aplicación

- Vierta la resina mezclada sobre la superficie en un **patrón en forma de "S"** para lograr una distribución uniforme.
- Extienda la resina con un **esparcidor o brocha**, permitiendo que se **autonivele naturalmente**.
- No aplique más de **1/8" (3 mm)** por capa. Para aplicaciones más gruesas, utilice la **técnica de vertido en etapas (step-pour)**.

Eliminación de Burbujas de Aire

- Deje reposar la resina **1–2 minutos** para permitir que las burbujas suban naturalmente a la superficie.
- Use una **pistola de calor o un soplete** en movimiento continuo (a **15–25 cm de la superficie**) para eliminar las burbujas.
- Evite concentrar el calor en una sola área por demasiado tiempo para prevenir **deformaciones en la superficie**.

Tiempo de Curado y Repintado

- **Tiempo de trabajo:** 20–30 minutos (varía según la temperatura y el tamaño del proyecto).
- **Repintado:** Aplique capas adicionales dentro de **14–24 horas** para lograr mejor adhesión — **no requiere lijado**.
- Si han pasado **más de 24 horas**, lije suavemente con **lija de grano 220** antes de aplicar la siguiente capa.
- **Curado completo y máxima dureza:** Espere de **2 a 7 días** antes de colocar objetos sobre la superficie.

Siguiendo estos pasos, obtendrá un **acabado epoxi brillante, duradero y sin defectos**, con resultados de calidad profesional.

Limpieza y Eliminación

Limpieza de Herramientas

Limpie todas las herramientas y equipos de mezcla con **alcohol isopropílico** o con un **limpiador sin residuos**. No utilice agua y jabón, ya que esto puede afectar las propiedades del epoxi.

Eliminación

Deseche cualquier producto no utilizado y sus envases conforme a las **normativas federales, estatales y locales**. No vierta el exceso de resina epoxi en los desagües ni al medio ambiente.

Almacenamiento

Guarde cualquier producto restante en sus envases originales herméticamente sellados, en un lugar fresco, seco y alejado de la luz solar directa. Mantenga siempre los envases en una zona cerrada con llave, fuera del alcance de niños y mascotas.

Especificaciones Técnicas

Datos de la aplicación

Property	Specification
Color de la imprimación epoxi	Claro
Color del endurecedor	Claro
Densidad de la resina epoxi	70 ± 2 lb/ft³
Densidad del endurecedor epoxi	60 ± 1.9 lb/ft³
Relación de mezcla por volumen	1A:1B
Relación de mezcla por peso	1.2A:1B
Tiempo de trabajo	20-35 minutes at 25°C (77°F)
Curado inicial	5-6 hours @77°F
Curado total	36-48 hours @77°F
Viscosidad de la resina	7500 - 9500 cP @ 75°F
Viscosidad del endurecedor	800 - 1600 cP @ 75°F
Cobertura	12.5 sq. ft. per gallon at 1/8" thickness
Vida útil en almacenamiento	mínimo 12 meses en envases sellados

Datos físicos

Property	Specification
Color curado	Claro
Finalizar	Alto brillo, fuerte
Resistencia a los rayos UV	Inhibidores de UV mejorados para reducir el amarilleamiento
Hardness (Shore D)	80-84
Temperatura de distorsión térmica (HDT)	90°C (195°F)
Tasa de absorción de agua	<0.1%

Para obtener detalles adicionales o asistencia técnica, consulte la Hoja de Datos de Seguridad (SDS) o comuníquese con nuestro equipo.