

# Ficha Técnica (TDS) – Resina Epoxi para Encimeras POURLA

## Descripción del Producto

La Resina Epoxi para Encimeras POURLA es un sistema epoxi de alto rendimiento, autonivelante y de acabado cristalino, diseñado para encimeras, barras, mesas y otras superficies que requieren un acabado duradero, brillante y resistente al calor. Su fórmula de mezcla 1:1 es fácil de usar y garantiza una aplicación uniforme. Proporciona excelente resistencia a rayones y manchas, e incluye inhibidores UV para reducir el amarilleo con el tiempo.

## Aplicaciones

• Encimeras • Barras • Mesas • Posavasos • Obras de arte y manualidades con resina • Recubrimientos tipo 'river table' • Otros recubrimientos protectores de alto brillo

## Preparación

Asegúrese de que el área de trabajo esté limpia, seca y libre de polvo o residuos. La temperatura ideal de trabajo está entre 18 y 24 °C (65–75 °F) con baja humedad. La alta humedad puede reducir ligeramente el tiempo de trabajo, mientras que las temperaturas inferiores a 18 °C pueden ralentizar el curado. Mantenga la temperatura por encima de 18 °C durante las primeras 48 horas para un curado adecuado.

## Preparación de la Superficie

Todas las superficies deben estar limpias, secas y libres de contaminantes como polvo, aceite, humedad, pelusa o residuos de lijado. Evite usar toallas de papel o trapos sucios. Si se requiere lijado, limpie con un paño de algodón humedecido con alcohol desnaturalizado. No use paños atrapapolvo, ya que pueden dejar residuos.

## Superficies de Madera y Porosas

Para materiales porosos como madera natural o concreto, aplique una capa selladora para evitar burbujas durante el curado. Use una capa delgada de resina mezclada (1 onza por pie cuadrado) y deje curar hasta que esté sólida. Luego lije con lija de grano 80–120 y limpie con alcohol desnaturalizado antes de aplicar la capa final.

## Mezcla y Vertido

Mida 1 parte de resina (Parte A) por 1 parte de endurecedor (Parte B) en volumen. Vierta primero el endurecedor, luego la resina, en un recipiente limpio y de paredes lisas. Mezcle bien durante 3–5 minutos raspando los lados y el fondo. Evite incorporar aire. No mezcle más de 3 galones a la vez.

## Vertido y Espesor de Aplicación

Vierta la resina en forma de 'S' para distribuir uniformemente. Extienda con una espátula o brocha, dejando que se autonivele. No aplique más de 1/8" por capa. Para aplicaciones más gruesas, use vertidos en etapas.

## Eliminación de Burbujas

Deje reposar la resina 1–2 minutos para que suban las burbujas. Use una pistola de calor o soplete a 15–25 cm de la superficie, en movimientos continuos. Evite concentrar el calor en un solo punto para prevenir deformaciones.

## Curado y Repintado

Tiempo de trabajo: 20–30 minutos a 25 °C (77 °F). Repintado: dentro de 14–24 horas para mejor adhesión, sin lijar. Si pasan más de 24 horas, lije con grano 220 antes de aplicar la siguiente capa. Curado total: 36–48 horas a 25 °C. Dureza final: Shore D 80–84.

## Limpieza y Eliminación

Limpie herramientas con alcohol isopropílico o limpiador sin residuos. No use agua y jabón. Deseche el producto y envases según normativas locales. Guarde en recipientes originales, bien sellados, en lugar fresco y seco, fuera del alcance de niños y mascotas.

## Especificaciones Técnicas

Color de la resina epoxi: Transparente Color del endurecedor: Transparente Densidad de la resina epoxi:  $70 \pm 2$  lb/ft<sup>3</sup> Densidad del endurecedor epoxi:  $60 \pm 1.9$  lb/ft<sup>3</sup> Proporción de mezcla (volumen): 1A:1B Proporción de mezcla (peso): 1.2A:1B Tiempo de trabajo: 20–35 minutos @ 25 °C Curado inicial: 5–6 horas @ 25 °C Curado total: 36–48 horas @ 25 °C Viscosidad de la resina: 7500–9500 cP @ 24 °C Viscosidad del endurecedor: 800–1600 cP @ 24 °C Cobertura: 12.5 ft<sup>2</sup>/galón a 1/8" Vida útil: mínimo 12 meses (envase sellado) Dureza (Shore D): 80–84 Temperatura de distorsión térmica (HDT): 90 °C (195 °F) Tasa de absorción de agua: <0.1% Acabado: Transparente, alto brillo, con inhibidores UV